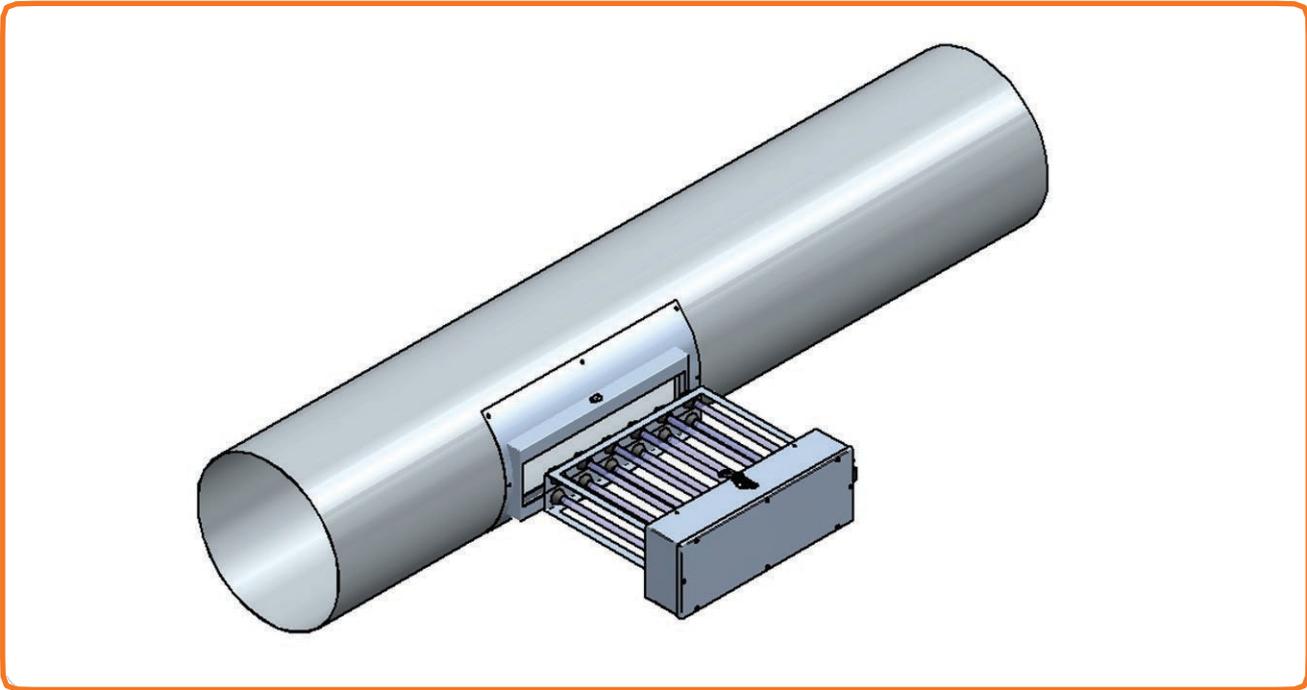


# DUCT Manual



## ÍNDICE DE CONTEÚDOS

Página. 3	Componentes
Página. 4	Funcionamento do DUCT e instalação do DUCT, vista geral
	Localização física dos componentes
Página 6-7	Instalação da caixa de alimentação e montagem do painel tátil
Página 8-9	Instalação dos módulos de encaixe DUCT
Página 10	Primeira colocação em funcionamento e colocação
em funcionamento do sistema	Página 10 Interbloqueio com outros
	equipamentos
Página 11	Reencaminhamento das funções de alarme
Página 11	Reativar a função de alarme transmitido
	Página 12
	Ajustar os valores de corrente calibrados
	Página 12
	Regulação dos níveis de alarme
Página 13	Escolha da língua
Página 13-15	Instruções de utilização e
manutenção	Página 16 Alarmes e resolução de
	problemas
Página 17	Diagrama de resolução de problemas do DUCT

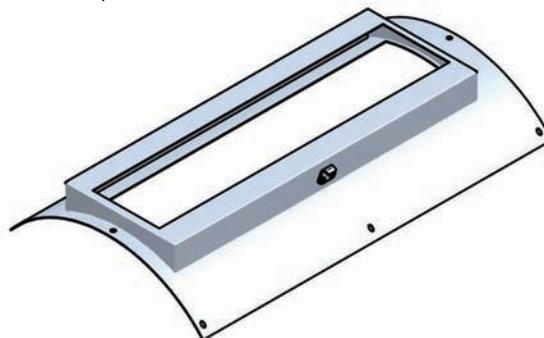
Este manual contém informações de segurança e instruções de utilização. Tanto os proprietários como os utilizadores devem ler o manual antes de colocar o DUCT em funcionamento, para otimizar a segurança. O manual é parte integrante do fornecimento do seu sistema DUCT. A instalação e a manutenção do DUCT só podem ser efectuadas por pessoal qualificado. Não é permitido efetuar alterações ou reinstalações no sistema DUCT sem consultar previamente a UVtech AB, uma vez que tal pode resultar em deficiências de segurança. A UVtech AB não pode ser responsabilizada por alterações efectuadas sem o consentimento da UVtech.

## Componentes

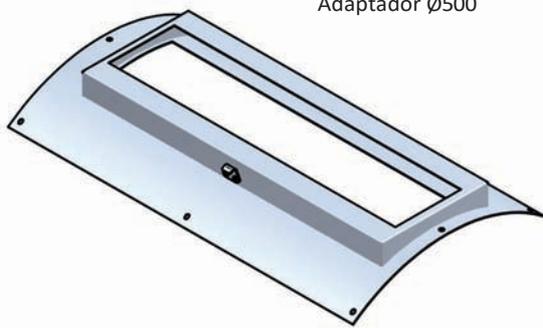
Adaptador Ø315



Adaptador Ø400



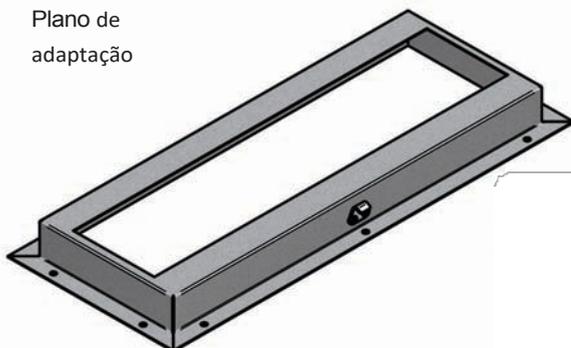
Adaptador Ø500



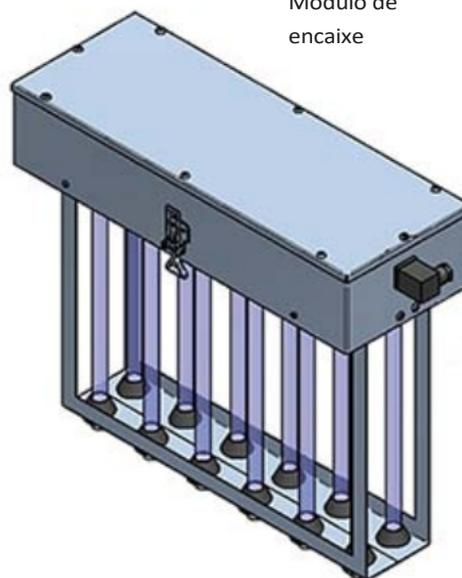
Adaptador Ø630



Plano de  
adaptação



Módulo de  
encaixe



Caixa de alimentação e painel tátil

## Funcionamento do DUCT

Aquando da receção do DUCT, a mercadoria deve ser imediatamente examinada para detetar eventuais danos visíveis. Os danos devem ser imediatamente comunicados ao transportador no local. Durante a montagem, o DUCT deve ser protegido de modo a que o pó de construção e outras sujidades não se depositem nos tubos UV.

1

### Instalação do DUCT, visão geral

O sistema DUCT é composto por:

1.1

Caixa de alimentação

1.2

Painel tátil

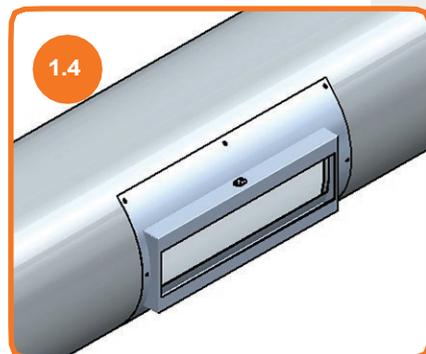
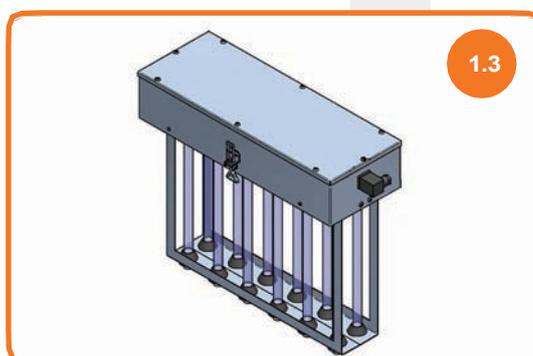
A caixa de alimentação e o painel tátil são os dois componentes do DUCT Control - o sistema de controlo controla o tempo de funcionamento, os alarmes e a limpeza.

1.3

Módulos de encaixe DUCT

1.4

Adaptador para instalação dos módulos de encaixe DUCT na conduta de ventilação



## 2. Localização física dos componentes constituintes

2.1

### Colocação da caixa de alimentação

A caixa de alimentação deve ser colocada nas imediações do local onde o(s) módulo(s) de encaixe DUCT está(ão) localizado(s) na conduta de ventilação e, de preferência, montada acima do teto num local que torne a caixa de alimentação facilmente acessível.

2.2

### Localização Painel tátil

O painel tátil é montado diretamente adjacente à localização do(s) módulo(s) de encaixe DUCT na conduta de ventilação. O painel tátil é montado na parede, ao nível dos olhos, num local onde não , mas onde seja claramente visível e acessível e verificado diariamente.

Ver mais adiante em "4. Instalação do painel tátil".

2.3

### Colocação e montagem de módulos de encaixe

Comece localizar, no desenho de ventilação, o local onde o DUCT deve ser instalado e verifique que tipo de módulo(s) de encaixe DUCT deve(m) ser instalado(s). Ao desembalar, verifique se recebeu o tipo correto. O módulo de encaixe DUCT é montado diretamente na conduta de ventilação com o adaptador.

Ver também o ponto "5. Instalação do módulo de encaixe"

### 3. Instalação da caixa de alimentação

A instalação eléctrica deve estar em conformidade com os regulamentos eléctricos locais e ser efectuada por um electricista qualificado. Ver o esquema eléctrico na página 18.

A localização do sistema de controlo DUCT deve ser sempre no interior e em salas ventiladas. O painel tátil deve ser colocado num local onde possa ser controlado visualmente todos os dias. A alimentação eléctrica da caixa de alimentação deve ter sempre um interruptor de segurança externo. Se a instalação tiver mais do que um (1) módulo de encaixe DUCT, deve ser instalada uma caixa de distribuição entre a Power Box e os módulos de encaixe DUCT. A caixa de distribuição não está incluída no fornecimento.

**3.1** A caixa de alimentação deve ser montada na vertical, com a mangueira a apontar diretamente para cima. Coloque a caixa de alimentação nas imediações do local onde se encontra o(s) módulo(s) de encaixe DUCT na conduta de ventilação e, de preferência, acima do teto suspenso, num local que torne a caixa de alimentação facilmente acessível, mesmo depois de todo o projeto estar concluído.

**3.2** Faça um furo de 6 mm na conduta de ar de exaustão principal e introduza o casquilho fornecido com o lado curvo na conduta. Aparafuse o casquilho no lugar. A mangueira é então ligada ao lado reto do casquilho.

**3.3** A outra extremidade da mangueira deve ser instalada na parte da frente dos dois casquilhos (rotulados com "-") no interruptor de pressão na caixa de alimentação.

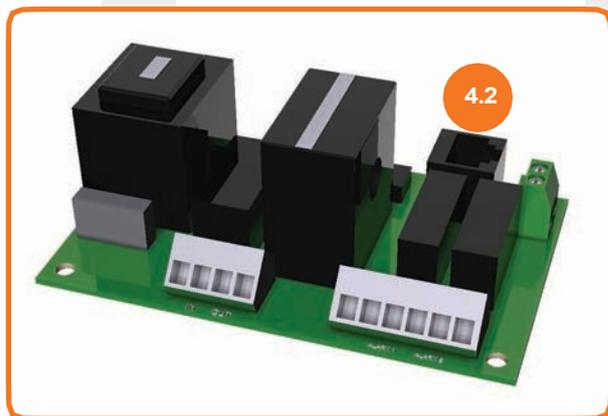
**3.4** A eletricidade que chega deve ser introduzida no terminal: IN na caixa de alimentação. A alimentação de todas as cassetes UV deve ser efectuada a partir do terminal OUT. Se a instalação for constituída por mais de uma casete, o cabo de OUT é conduzido a uma caixa de distribuição, a partir da qual todas as cassetes são alimentadas. Observar a posição da fase e do neutro.

### 4. Instalação do painel tátil

**4.1** O painel tátil é montado diretamente adjacente à localização do(s) módulo(s) de encaixe DUCT na conduta de ventilação e fixado à parede, ao nível dos olhos, num local onde o painel tátil não atrapalhe, mas onde seja claramente visível e acessível e verificado diariamente.

**4.2** Ligar o painel tátil através do cabo de dados fornecido à porta de dados na caixa de alimentação

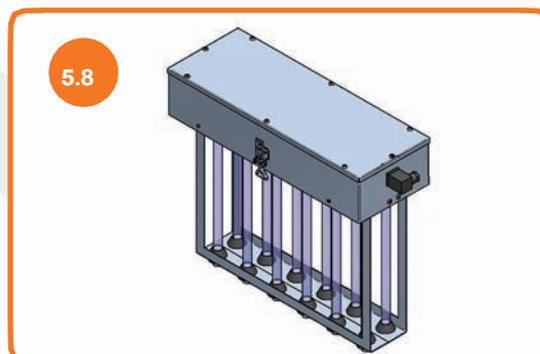
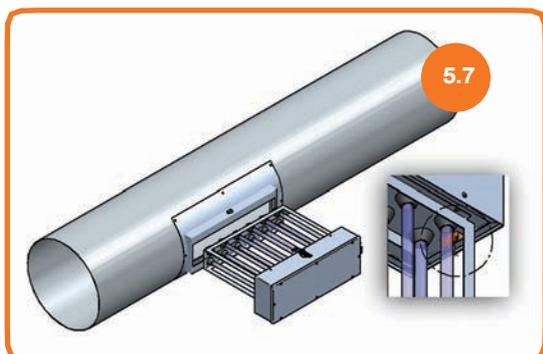
**4.3** O painel tátil é fornecido com 3 metros de cabo de dados. Se necessário, este cabo pode ser substituído por um cabo mais longo - o comprimento máximo permitido para o cabo de dados entre a Caixa de Alimentação e o Painel Tátil é de 50 metros.



## 5. Instalação dos módulos de encaixe DUCT

- 5.1 Retirar o módulo de encaixe da embalagem e retirar o plástico de proteção. Retirar o adaptador da
- 5.2 embalagem e retirar o plástico de proteção.
- 5.3 Verificar o desenho de ventilação e encontrar o local onde o DUCT deve ser montado. O DUCT
- 5.4 deve ser montado horizontalmente ao longo do trajeto da conduta de ventilação.
- 5.5 Identificar qual o adaptador e qual o DUCT a instalar na conduta de ventilação. Fazer um orifício na conduta de ventilação de 460 x 110 mm.
- 5.6 Fixar o adaptador à conduta de ventilação com o isolamento necessário (não incluído no fornecimento DUCT) entre a conduta e o adaptador.
- 5.7 Introduzir o módulo de encaixe através do adaptador e verificar se o micro-interruptor encaixa no lugar quando o módulo de encaixe é introduzido.
- 5.8 Fixar o módulo de encaixe utilizando os grampos e inserir e aparafusar o cabo de alimentação. Para ver o esquema elétrico, consulte a página 18.





## 6. Primeiro arranque e calibração do sistema

6.1

### Calibração automática

Quando a caixa de alimentação, o painel tátil e todos os módulos de encaixe DUCT estiverem ligados conforme descrito acima, o sistema é iniciado premindo o botão "START/STOP" no painel tátil. A calibração automática inicia-se imediatamente e o sistema calibra automaticamente os diferentes níveis de alarme durante os primeiros 60 minutos.

Se o sistema for desligado antes de decorridos os primeiros 60 minutos, o sistema será recalibrado na próxima vez que o sistema for ligado. O arranque da instalação DUCT está agora concluído e o ecrã da consola tátil mostra "Operação".

6.2

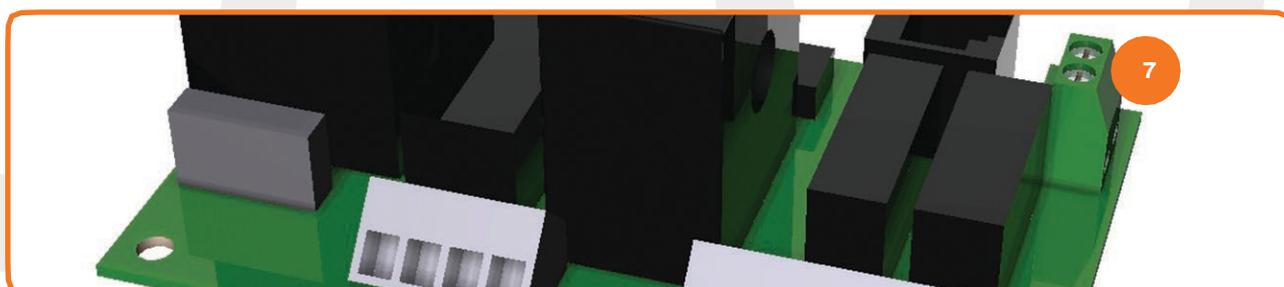
### Efetuar uma nova calibração automática

Se pretender repor o sistema e efetuar uma nova calibração, pode fazê-lo em "menus alargados" no painel tátil:

- 1) Utilize a tecla de seta para aceder aos "Menus alargados".
- 2) Prima e mantenha premido o botão " + " durante 5 segundos.
- 3) Utilizar a tecla de seta para ir para "reiniciar". Prima o botão "+". Inicia-se agora uma nova calibração. Após 60 minutos, é efectuada uma nova calibração.

## 7. Interligação com outros equipamentos

Esta instalação não é necessária para o funcionamento da instalação DUCT. Nalguns casos, pode ser necessário o interbloqueio com outros equipamentos do sistema DUCT. Na Power Box, o interruptor de pressão está ligado de fábrica ao terminal "EXT" - paragem externa. Se também pretender que outros sensores/interruptores/relés bloqueiem o sistema UV e possam desligar a corrente, estes também devem ser ligados ao terminal "EXT". Estes encravamentos têm de ser ligados em série com o interruptor de pressão. Ver o esquema de ligações na página 18.



## 8. Reencaminhamento das funções de alarme

### 8.1

#### Ativação da retransmissão das funções de alarme

A DUCT Power Box pode ser ligada para encaminhar os alarmes para o sistema de nível superior. O DUCT Control regista e apresenta cinco alarmes diferentes, se cada situação de alarme ocorrer. Quatro destes alarmes diferentes podem ser encaminhados para um sistema de nível superior. Se pretender encaminhar os alarmes para um sistema de nível superior, este é ligado através do terminal NC/NO "ALARM" na Power Box.

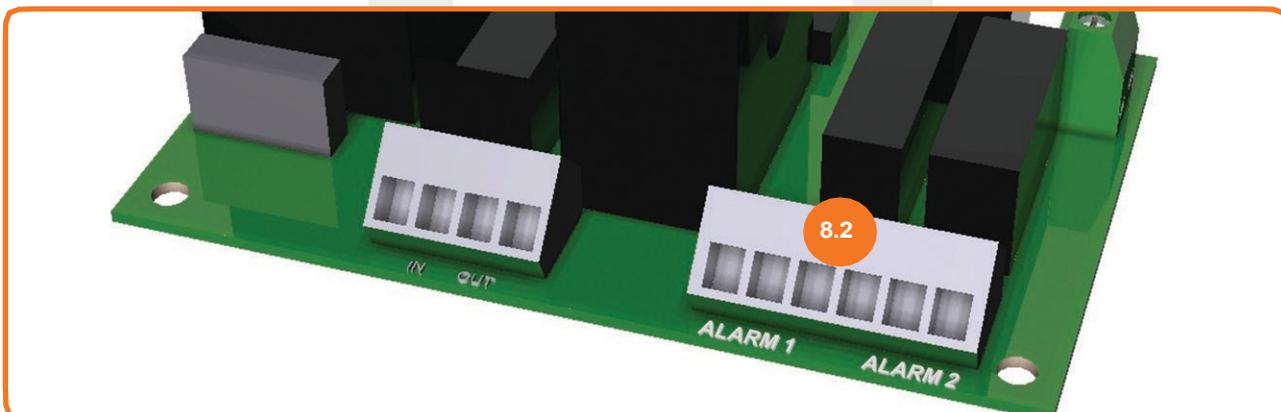
O esquema elétrico encontra-se na página 18.

### 8.2

#### Instalação das funções de alarme a transmitir

Pode optar por encaminhar um ou dois alarmes diferentes; se pretender encaminhar dois alarmes, deve ligar o controlo a ambas as portas NC/NO (Alarme 1 e Alarme 2). Se apenas um alarme for , utilize a porta NC/NO que pode ser programada para enviar informação de alarme que pretende reencaminhar:

Porto:	1	2	3
"Alarme 1"	Erro de deriva	Paragem externa	Lembrete de limpeza
"Alarme 2"	Defeitos nas tubagens	Paragem externa	Lembrete de limpeza



### 8.3

#### Programação aquando da retransmissão de um (1) alarme

- 1) Ligar os cabos de sinal ao terminal NC/NO "Alarme 1" ou "Alarme 2", consoante o alarme a encaminhar - ver a visão geral acima para ver que alarmes podem ser enviados através de que porta.
- 2) Prima a tecla de seta três (3) vezes até aparecer no visor "Menus alargados".
- 3) Prima e mantenha premido o botão "+" durante cinco (5) segundos até o visor apresentar a indicação "Power on".
- 4) Premir a tecla de seta até aparecer no visor "Alarme 1 - Avaria". De fábrica, o aparelho está programado para enviar os alarmes "Erro de funcionamento" através da porta "Alarme 1". Se pretender enviar "Erro de funcionamento" através do "Alarme 1", não é necessário reprogramar o sistema.
- 5) Prima o botão "+" para enviar o alarme "Paragem externa" através do Alarme 1 em vez de "Erro de funcionamento".
- 6) Prima o botão "+" para enviar o alarme "Intervalo de limpeza" através do Alarme 1 em vez de "Paragem externa".
- 7) Prima o botão "+" para voltar ao "Erro operacional" enviado através do Alarme 1.

8.4

### Programação em caso de retransmissão de dois (2) alarmes

- 1) Ligar os cabos de sinal a ambos os terminais NC/NO "Alarme 1" e "Alarme 2" - ver visão geral acima para ver que alarmes podem ser enviados através de que porta.
- 2) Prima a tecla de seta três (3) vezes até aparecer no visor "Menus alargados".
- 3) Prima e mantenha premido o botão "+" durante cinco (5) segundos até o visor apresentar a indicação "Power on".
- 4) Premir a tecla de seta até aparecer no visor "Alarme 1 - Avaria". De fábrica, o aparelho está programado para enviar o alarme "Erro de funcionamento" através da porta "Alarme 1". Se pretender enviar o alarme "Erro de funcionamento" através do "Alarme 1", não é necessário reprogramar o sistema.
- 5) Prima o botão "+" para enviar o alarme "Paragem externa" através do Alarme 1 em vez de "Erro de funcionamento".
- 6) Prima o botão "+" para enviar o alarme "Intervalo de limpeza" através do Alarme 1 em vez de "Paragem externa".
- 7) Prima o botão "+" para voltar ao "Erro operacional" enviado através do Alarme 1.
- 8) Premir uma vez a tecla de seta (1) até aparecer no visor "Alarme 2 - Defeito na tubagem". De fábrica, o aparelho está programado para enviar os alarmes "Defeito do tubo" através da porta "Alarme 2". Se pretender enviar os alarmes de "Defeito no tubo" através do "Alarme 2", não é necessário reprogramar o sistema.
- 9) Prima o botão "+" para enviar o alarme "Paragem externa" através do Alarme 2 em vez de "Falha de canalização".
- 10) Prima o botão "+" para enviar o alarme "Intervalo de limpeza" através do Alarme 2 em vez de "Paragem externa".
- 11) Prima o botão "+" para voltar ao envio de "Defeito no tubo" através do Alarme 2.

8.5

### Atraso de retransmissão das funções de alarme

Existe um atraso a partir do momento em que o(s) alarme(s) é(são) apresentado(s) no painel tátil, até serem encaminhados para o sistema de supervisão. O tempo predefinido de fábrica é de duas (2) horas. É possível reprogramar este tempo para um intervalo entre 6 minutos e 24 horas. Para efetuar esta alteração:

- 1) Utilize a tecla de seta e vá para "menus alargados" no painel tátil.
- 2) Prima e mantenha premido o botão "+" durante 25 segundos. Nota: Mantenha o botão premido, pois o disco mudará de imagem pela primeira vez após cerca de 5 segundos.
- 3) Com a tecla de seta, chegar a "TIME ALARM ON" e definir o valor desejado com as teclas "+" e "-".

## 9. Reposição da função de alarme reencaminhado

Para repor um alarme que tenha sido encaminhado para um sistema de nível superior, o sistema de controlo tem de desenergizado. Isto é mais facilmente efectuado desligando e ligando a alimentação através do interruptor de segurança, de acordo com "3. Instalação da caixa de alimentação". Em alternativa, desligando temporariamente o fusível do sistema UV.

## 10. Ajuste dos valores de corrente calibrados

Se a calibração automática falhar ou se as condições do sistema se tiverem alterado desde a última calibração, pode ser necessário ajustar os valores de corrente calibrados. Isto pode ser efectuado manual ou automaticamente.

### 10.1

#### Ajuste manual das definições de corrente calibrada

Para ajustar manualmente as definições de corrente calibrada:

- 1) Prima a tecla de seta três (3) vezes até aparecer no visor "Menus alargados".
- 2) Prima e mantenha premido o botão "+" durante cinco (5) segundos até o visor apresentar "Power on" (Ligado)
- 3) Quando todos os tubos UV do sistema estiverem acesos, os dois valores actuais nesta imagem no visor devem ser idênticos. Se os valores forem diferentes, altere o valor calibrado utilizando os pares de botões "+" e "-" até que ambos os valores sejam idênticos.

### 10.2

#### Ajuste automático dos valores calibrados

Para recalibrar automaticamente as definições de potência:

- 1) Prima a tecla de seta três (3) vezes até aparecer no visor "Menus alargados".
- 2) Prima e mantenha premido o botão "+" durante cinco (5) segundos até o visor apresentar a indicação "Power on".
- 3) Premir a tecla de seta cinco (5) vezes até aparecer "Reset" no visor.
- 4) Prima o botão "+".

O sistema inicia agora uma nova calibração automática que demora 60 minutos.

## 11. Ajuste dos níveis de alarme

### 11.1

#### Ajuste dos níveis de alarme para "Falha na tubagem"

Para ajustar os valores a partir dos quais o sistema emite um alarme para uma pequena deficiência funcional devido a tubos UV que não estão a funcionar:

- 1) Prima a tecla de seta três (3) vezes até aparecer no visor "Menus alargados".
- 2) Prima e mantenha premido o botão "+" durante cinco (5) segundos até o visor apresentar a indicação "Power on".
- 3) Premir uma vez a tecla de seta (1) até aparecer no visor "Level Pipe Error". Definir o valor pretendido valor % utilizando os botões "+" e "-". O valor seleccionado representa o valor % do valor de corrente calibrado para o qual o sistema deve descer antes de aparecer o alarme "Pipe failure" no visor.

## 11. Ajuste dos níveis de alarme (continuação)

11.2

### Ajuste dos níveis de alarme para "Erro de funcionamento"

Ajustar os valores a partir dos quais o sistema alerta para uma deficiência funcional significativa devido a tubos UV não funcionais:

- 1)** Prima a tecla de seta três (3) vezes até aparecer no visor "Menus alargados".
- 2)** Prima e mantenha premido o botão "+" durante cinco (5) segundos até o visor apresentar a indicação "Power on".
- 3)** Prima a tecla de seta duas (2) vezes até o visor apresentar "Level Operating Error". Ajustar o valor desejado valor % utilizando os botões "+" e "-". O valor selecionado representa o valor % do valor de corrente calibrado para o qual o sistema deve descer antes de aparecer o alarme "Erro de funcionamento" no visor.

## 12. Escolha da língua

O painel tátil pode ser definido para apresentar seis idiomas diferentes: sueco, inglês, alemão, francês, finlandês e italiano. Para alterar o idioma:

- 1)** Premir uma (1) vez a tecla de seta até aparecer no visor "Swedish press +".
- 2)** Prima o botão "+" para mudar para inglês.
- 3)** As línguas selecionáveis são apresentadas uma a seguir à outra. Continue a premir o botão "+" até obter a língua pretendida.

## 13. Instruções de operação e manutenção

13.1

### Intervalos de limpeza

Os tubos UV devem ser limpos regularmente para manter o funcionamento ótimo da instalação DUCT. A frequência da limpeza varia consoante o tipo de instalação. Quando o DUCT está instalado na conduta de ar de exaustão de um restaurante, a limpeza deve ser efectuada uma vez de duas em duas semanas. Quando o DUCT está instalado na conduta de ar de exaustão de um edifício residencial, a limpeza uma vez por trimestre pode ser suficiente.

O painel tátil lembrar-lhe-á quando for altura de limpar os tubos UV. A definição de fábrica é que o lembrete seja emitido a cada 200 horas. Depois de os tubos UV terem sido limpos, o intervalo de limpeza é repostado (consulte "13.2 Limpeza dos tubos UV" abaixo).

Se necessário, é possível aumentar ou diminuir os intervalos de limpeza:

- 1) Premir a tecla de seta quatro (4) vezes até aparecer no visor "Aumento do intervalo de limpeza em +".
- 2) Definir o intervalo desejado com os botões "+" e "-". Só é possível alterar o intervalo de limpeza depois de terminada a calibração de 60 minutos.

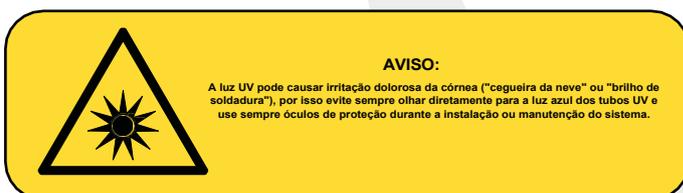
13.2

### Limpeza dos tubos UV

Os tubos UV devem ser limpos regularmente para manter o sistema DUCT a funcionar de forma ótima. Para limpar os tubos UV:

- 1) Parar a instalação DUCT no DUCT Control, premindo uma vez a tecla "start/stop". No visor deve aparecer a indicação "Not Operating"
- 2) Desapertar o cabo de alimentação do módulo de encaixe DUCT e desligá-lo. Abrir as fivelas na parte lateral DUCT. Retirar cuidadosamente o módulo de encaixe do adaptador e colocar o módulo de encaixe numa superfície de trabalho.
- 3) Limpar suavemente os tubos UV com um pano húmido.
- 4) Se os tubos não ficarem cristalinos após o passo 3, pulverizar um detergente de pH elevado (pH+10-13) e deixar atuar durante um (1) minuto. Em seguida, limpar novamente os tubos com um pano húmido.
- 5) Volte a inserir cuidadosamente o módulo de encaixe no adaptador. Verifique se o micro-interruptor está na posição correta e se encaixa no quando insere o módulo de encaixe. Aperte as fivelas na parte lateral do DUCT. Introduzir e aparafusar o cabo de alimentação.
- 6) Ligar a instalação DUCT no DUCT Control, premindo uma vez a tecla "start/stop" O visor deve agora mostrar "Operation" (Funcionamento)
- 7) Prima a tecla de seta cinco (5) vezes para ir para "Repor após limpeza". Prima o botão "+".

NOTA! Evite tocar nos tubos UV com os dedos durante a limpeza, pois as impressões digitais podem fazer com que os tubos UV fiquem sujos mais rapidamente.



13.3

### Intervalo para substituição dos tubos UV

O painel tátil emite um alarme quando a vida útil dos tubos UV está a chegar ao fim. Os tubos UV tem uma vida útil de 12.000 horas ou 2 anos, consoante o que ocorrer primeiro. O painel tátil regista o tempo que falta para a substituição e emite dois alarmes diferentes:

- 1) "Preparar substituição da lâmpada". De fábrica, este alarme é predefinido para ser emitido quando restarem 1.000 horas de vida útil total - Quando este alarme é emitido, é altura de contactar o fornecedor para planear a substituição dos tubos UV.
- 2) "Troca de lâmpada". De fábrica, este alarme é predefinido para ocorrer quando restarem apenas 300 horas. Este alarme é acompanhado de um sinal sonoro.

13.4

### Verificação do tempo restante antes da substituição dos tubos UV

Para verificar o tempo de funcionamento restante dos tubos UV no sistema: Prima a tecla de seta duas (2) vezes até o visor apresentar "Operating time hours left". Isto mostra quantas horas de funcionamento restam antes de os tubos UV terem de ser substituídos.

13.5

### Substituição de tubos UV

Para mudar os tubos UV:

- 1) Parar a instalação DUCT no DUCT Control, premindo uma vez a tecla "Start/stop". No visor deve aparecer a indicação "Not Operating".
- 2) Desaperte o cabo de alimentação e desligue-o. Abra as fivelas na parte lateral do DUCT. Retire cuidadosamente o módulo de encaixe do adaptador e coloque-o sobre uma superfície de trabalho.
- 3) Para aceder à substituição dos tubos UV, é necessário desaparafusar a tampa de aço inoxidável do módulo de encaixe.
- 4) Desligue os conectores eléctricos nas extremidades dos tubos e, em seguida, retire cuidadosamente os tubos UV e as juntas de borracha do módulo. As juntas de borracha podem ter endurecido com o tempo - tenha muito cuidado ao remover os tubos UV. No caso de um tubo se partir durante o processo, siga o mesmo procedimento que quando uma lâmpada de baixa energia se parte - ou seja, abandone a sala durante trinta (30) minutos antes de retomar o trabalho.
- 5) Introduzir as novas juntas de borracha e os novos tubos UV. Ligar as fichas eléctricas nas extremidades dos tubos UV e aparafusar a tampa de aço inoxidável
- 6) Volte a inserir cuidadosamente o módulo de encaixe no adaptador. Verifique se o micro-interruptor está na posição correta e se encaixa no quando insere o módulo de encaixe. Aperte as fivelas na parte lateral DUCT. Introduzir e aparafusar o cabo de alimentação.
- 7) Colocar a instalação em funcionamento no DUCT Control, premindo uma vez a tecla "Start/stop". No ecrã deve aparecer "Funcionamento".
- 8) Repor o sistema UV após a substituição do tubo: Prima a tecla de seta três (3) vezes até o visor apresentar "Extended menus" (Menus alargados). Prima e mantenha premido o botão "+" durante cinco (5) segundos; o visor apresenta agora a indicação "Power on" (Ligar). Prima a tecla de seta sete (7) vezes até aparecer no visor a indicação "Reset". Prima o botão "+". O sistema é agora atualizado para mostrar que a vida útil restante é de 12.000 horas.

13.6

### Reciclagem de tubos UV

NOTA! Os tubos UV usados contêm mercúrio, pelo que devem ser reciclados num centro de reciclagem. As lâmpadas UV são eliminadas no mesmo local que as lâmpadas fluorescentes dos aparelhos de iluminação.

Durante o transporte, os tubos devem ser tratados como mercadorias perigosas e, por conseguinte, protegidos de choques ou outros impactos que possam provocar a sua rutura.

## 14. Alarmes e resolução de problemas

O DUCT Control regista 5 alarmes diferentes:

14.1

### Lembrete "Intervalos de limpeza"

Este alarme é apresentado quando o intervalo definido entre limpezas do tubo UV tiver passado desde a última reposição após a limpeza. O número apresentado após "Cleaning interval" (Intervalo de limpeza) indica número de horas desde que o lembrete de limpeza foi apresentado pela primeira vez.

14.2

### Alarme "Defeito na tubagem"

Se um ou mais tubos UV estiverem desligados por qualquer motivo. O visor apresenta a mensagem "Tube fault" (Falha do tubo). Para saber os níveis de alarme, consulte "11. Ajustar os níveis de alarme"

14.3

### Alarme "Erro de desvio"

Se, por algum motivo, vários tubos UV forem desligados. O visor indica "Erro de funcionamento". Para os níveis de alarme, consulte "11. Regulação dos níveis de alarme"

14.4

### Alarme "Paragem EXT"

Se o pressóstato na Power Box tiver disparado e desligado o sistema DUCT. O visor apresenta "Ext. Ext. Este alarme também será apresentado quando o equipamento interbloqueado ligado de acordo com "7. Instalação de interbloqueio com outro equipamento" tiver disparado.

14.5

### Alarme "Substituir o tubo UV"

Quando o tempo de funcionamento está a chegar ao fim:

Quando faltarem 1000 horas, o ecrã apresenta "Preparar troca de lâmpada horas restantes XXX".

Se faltarem menos de 300 horas, o visor apresenta "Substituir lâmpadas, contactar o serviço de assistência".

Quando o tempo de vida dos tubos UV for inferior a zero (0) horas, o DUCT Control desliga automaticamente o sistema UV e o visor indica "System stop"

Se tiver o UVtech Inservice, entraremos em contacto consigo e marcaremos uma consulta automaticamente.

Se ninguém o contactou, é porque provavelmente não está registado no UVtech Inservice. Então, contacte o seu revendedor ou envie um e-mail [info@uvtech.se](mailto:info@uvtech.se)

Ver mais informações na página seguinte em "Esquema de resolução de problemas DUCT"

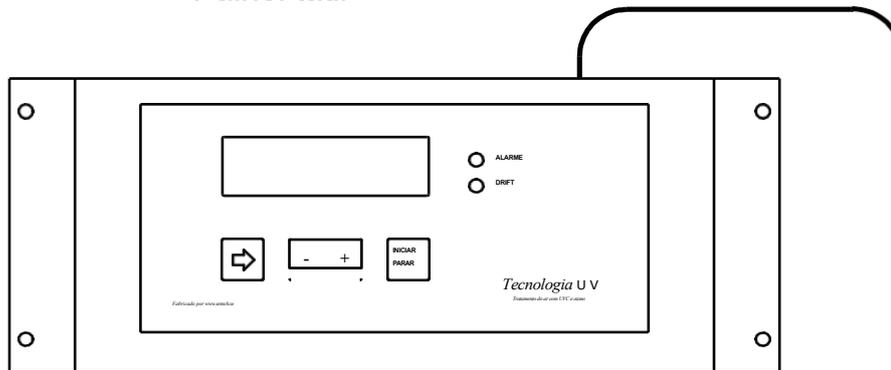
## Esquema de resolução de problemas do DUCT

Atenção: Proteger sempre os olhos da luz azul para evitar conjuntivites dolorosas. Nunca trabalhe dentro das condutas de ventilação quando as luzes UV estiverem ligadas para evitar a exposição a concentrações de ozono acima do limite higiénico.

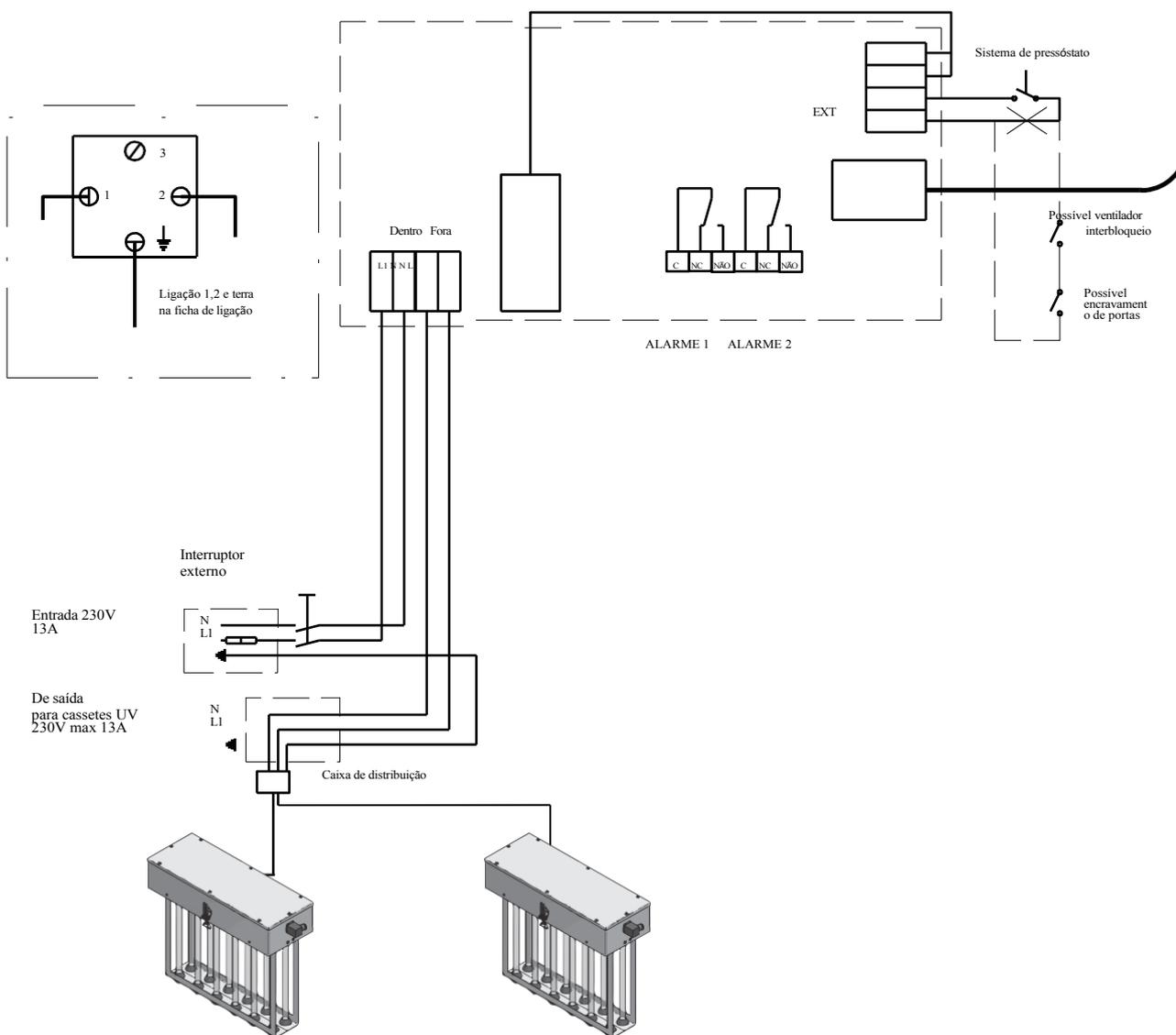
Mensagem no painel tátil		Motivo	Ação
1	"OPERAÇÃO" muda para "Intervalo de limpeza" O díodo verde acende-se com um brilho constante Díodo vermelho a piscar lentamente	A É altura de limpar os tubos UV	I. Limpe os tubos UV. Siga as instruções da secção 14.2 deste manual.
2	"DRIFT" muda para "Stop EXT" O LED verde pisca rapidamente	A A ventoinha de exaustão não está a funcionar.	I. Ligue a ventoinha, deixe-a aquecer e veja se o alarme dispara
		B O interruptor de pressão na caixa de alimentação não está corretamente instalado	I. Certifique-se de que a mangueira está ligada ao bocal frontal do pressóstato marcado com "-" (em vez do traseiro marcado com "+"). Verifique se a mangueira está corretamente ligada à conduta de ar de exaustão. O bocal deve encaixar na parte cónica da conduta. Verificar se a mangueira está bem apertada contra o bocal.
		C O interruptor de pressão na caixa Kraft não puxa	I. Desaparafusar a tampa de plástico transparente do interruptor de pressão caixa Kraft. Rode o parafuso pequeno no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio até o pressóstato encaixar no lugar.
		D O interruptor de pressão na caixa de alimentação está defeituoso	I. Se todos os pontos anteriores tiverem sido resolvidos, o pressóstato pode estar defeituoso e ter de ser substituído.
3	"DRIFT" muda para "Defeito no tubo" O díodo verde acende-se de forma constante O díodo vermelho pisca rapidamente	A Um ou mais tubos UV estão avariados	I. Substituir os tubos UV. Se os tubos UV não acenderem após a substituição, isso significa que um ou mais balastos dentro da cassette estão avariados. Substituir os balastos
4	"OPERATION" muda para "Operational error, service" Díodo verde acende sólido Díodo vermelho acende sólido	A O pressóstato de uma ou mais cassetes UV não se desliga.	I. Verifique se os interruptores de pressão das cassetes estão ligados: A mangueira de pressão vermelha fornecida deve ser ligada com uma extremidade ao pequeno bocal preto junto ao conector elétrico na cassette UV. A outra extremidade da mangueira deve ser ligada utilizando o pequeno bocal de plástico preto solto fornecido. Este bocal deve ser fixado ao teto interior da caixa do filtro do exaustor. Fazer um furo de 6 mm, colocar a parte cónica do bocal para fora e aparafusar o bocal. Ligue a outra extremidade mangueira vermelha.
			II. Se o ponto I. tiver sido cumprido e o problema persistir, é necessário verificar a pressão no filtro de gordura do exaustor. O interruptor de pressão na cassette de UV regista uma pressão de 15-18 Pa. Se a pressão for inferior a 20 Pa, a pressão deve ser aumentada, o que é feito mais facilmente substituindo o filtro de gordura por placas de obturação.
		B. Vários tubos UV estão avariados	I. Substituir os tubos UV. Se os tubos UV não acenderem após a substituição, isso significa que um ou mais balastos dentro da cassette estão avariados. Substituir os balastos
5	"DRIFT" muda para "Horas restantes do tubo UV de substituição <1000" O díodo verde acende-se com um brilho constante Díodo vermelho a piscar lentamente	A 1000 horas (ou menos) até ser necessário substituir o tubo UV	II. Planear a substituição dos tubos UV. Contacte o seu fornecedor para encomendar e planear.
6	"DRIFT" muda para "Horas restantes do tubo UV de substituição <300" O díodo verde acende-se com um brilho constante LED vermelho a piscar rapidamente	A 300 horas (ou menos) até ser necessário substituir o tubo UV	I. Substitua os tubos UV. Siga as instruções da secção 14.5 deste manual
7	"DRIFT" muda para "Paragem do sistema" LED verde apagado O díodo vermelho acende-se com um brilho constante Bip de minuto a minuto	A. Os tubos UV estão gastos e, por isso, o sistema foi desligado automaticamente	I. Substitua os tubos UV. Siga as instruções da secção 14.5 deste manual
8	O painel de controlo mostra "DRIFT" mas as luzes UV estão desligadas	A. Devido a repetidas operações de ligar/desligar durante um curto período de tempo, a proteção antiaderente incorporada entrou em ação	I. Ligar o sistema. Aguardar até quatro (4) minutos para que o dispositivo anti-aderente se ligue novamente.

## Esquema de ligação do comando DUCT

Painel tátil



Caixa de alimentação



## Configurar o painel tátil

